

Krátce o společnosti

Firma METALKOV MB s.r.o. vznikla v roce 1997. Současné její sídlo se nachází severozápadně na okraji města Moravských Budějovic asi 150 m od hlavní silnice Praha-Znojmo-Vídeň.

Zabývá se kovovýrobou – svařováním, třískovým obráběním, lisováním (převážně za studena), ohýbáním, dělením, tryskáním a dalšími souvisejícími procesy zpracování.

Výrobní program společnosti je rozdělen na vlastní produkci a zakázkovou výrobu.

Mezi vlastní produkty se řadí výroba truhlářských svěrek vyráběných z pásové oceli a ocelových odlitků. Nedílnou součástí svěrek jsou přídatná zařízení a další příslušenství. Dalšími produkty jsou otvírače beden, trapézové šrouby, závitová táhla pro bagry, manipulační přípravky pro výrobu keramiky a jiné spotřební zboží. Podstatná část těchto výrobků směřuje do zemí EU.

Neméně důležitým programem je výroba průmyslových čistíren vod, které jsou vyráběny od roku 2001. Odběratelem jsou zpracovatelské firmy po celém světě, kterým zajišťujeme kompletní dodávku od návrhu až po následný servis. Protože se jedná téměř výlučně o zpracování nerezového materiálu, jsou kladeny velké nároky na profesní odbornost pracovníků v oboru zpracování a následného svařování.

Od roku 2005 vyrábíme pro rakouskou společnost konstrukční prvky pro montované rodinné domy.

Zakázková výroba spočívá především ve výrobě svařovaných dílů a konstrukcí dle požadavku zákazníka.

K udržení vysoké kvality všech zmíněných produktů i všech těch, které jsou v plánu pro příští léta k uspokojování požadavků zákazníků, má společnost od r. 2003 zaveden systém řízení a jakosti schválený certifikačním orgánem TÜV, který vyhovuje normě ČSN EN ISO 9001:2016. V rámci svařování je firma od roku 2018 certifikovaná dle ČSN EN ISO 3834-2.

K zajištění kvality výrobního procesu má firma k dispozici 3D měření Metronor Solo na základě kterého jsou dle požadavku zákazníka vypracovávány výstupní protokoly se 100% ověřením všech měřených - seřizovaných parametrů výrobků. Uplatnění najde zejména oblasti Průmysl 4.0.

Vlastní výroba

Svěrka truhlářská – ztužidlo truhlářské

Svěrku lze použít na lepenou plochu o velikosti 120 cm² při průměrném tlaku 0,3 MPa (přibližně 3 kp/cm²). Pevné a suvné rameno ztužidla je vyrobeno z velmi kvalitního materiálu dle normy EN 10025-2 materiál E335.

Povrchová úprava je řešena ochranným nátěrem. Šroub TR 18 x 4 je opatřen konzervačním nátěrem. Dřevěná rukojeť – provedení bezbarvý lak.



Typ	Mat. plochá ocel (mm)	Délka upnutí (mm)	Hloubka upnutí (mm)	Celková délka (mm)	Váha (kg)
TS 150	30x8	150	70	255	1,35
TS 200	30x8	200	95	308	1,53
TS 250	30x8	250	110	360	1,70
TS 300	35x8	300	115	417	2,05
TS 350	35x8	350	115	470	2,25
TS 400	40x8	400	120	528	2,75
TS 500	40x8	500	165	625	3,25
TS 600	40x8	600	165	740	3,50
TS 700	40x8	700	165	840	3,70
TS 800	45x8	800	165	945	4,40
TS 1000	45x8	1000	165	1140	4,90
TS 1250	45x8	1250	165	1390	5,55
TS 1500	45x8	1500	165	1640	6,35
TS 1750	45x8	1750	165	1890	7,02
TS 2000	45x8	2000	165	2140	7,60
TS 2200	45x8	2200	165	2340	8,30
TS 2500	45x8	2500	165	2640	9,30
TS 2800	45x8	2800	165	2940	10,20
TS 3000	45x8	3000	165	3140	10,30
TS400a	40x8	400	260	528	3,40
TS600a	40x8	600	260	740	4,20

Přídavná zařízení k truhlářským svěrkám jednostranná.

Přídavné zařízení k TS slouží k bočnímu uchycení při klížení hran.



Přídavná zařízení k truhlářským svěrkám zdvojené



Svěrka odlitková

Svěrku lze použít na lepenou plochu o velikosti 120 cm² při průměrném tlaku 0,3 MPa (přibližně 3 kp/cm²). Rám ztužidla je vyroben z velmi kvalitního materiálu dle normy EN 10025-2 materiál C45E.

Povrchová úprava svěrky je řešena galvanickým zinkováním. Dřevěná rukojeť - provedení v bezbarvém laku.



Svěrka zemnicí ke svářečce

Svěrka má stejné parametry jako odlitková. Navíc je opatřena očkem pro uchycení svářecího kabelu. Na výběr je v provedení s dřevěnou rukojetí, s křídlovou maticí, s pákou. Jmenovité proudové zatížení všech typů - 400A.



Otvírače beden - typ L, S

Otvírač beden je ocelová páka ve tvaru L nebo S. Slouží k otvírání beden a k vytahování hřebíků do průměru 3,5 mm s průměrem hlavy do 9 mm.

Otvírač je vykován z jednoho kusu tyčové oceli o průměru 16 mm, jakost dle EN 10083-1 materiál C45E.

Typ L – zářez pro vytahování hřebíku je v ose dláta. Rovný válcový konec je opatřen rukojetí z plastické hmoty.

Typ S – jedna strana je opatřen dlátem, na druhé straně je zářez pro vytahování hřebíků.



Typ	Délka (mm)	Váha (kg)
Otvírač beden L	365	0,75
Otvítač beden S	320	0,70

Šrouby a matice trapez



Typ	Délka šroubu max. (mm)
TR 18x4	1000

Typ	Délka matice (mm)
TR 18x4 průměr 24 mm	35, 40
TR 18x4 průměr 28 mm	30, 35

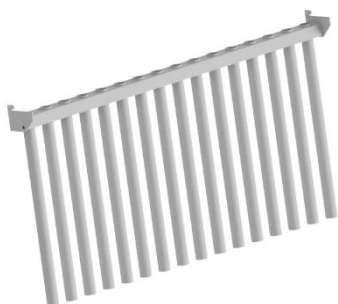
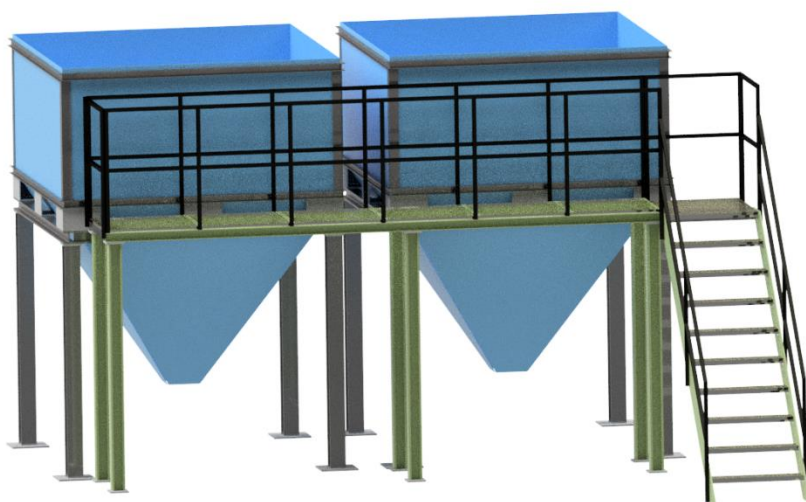
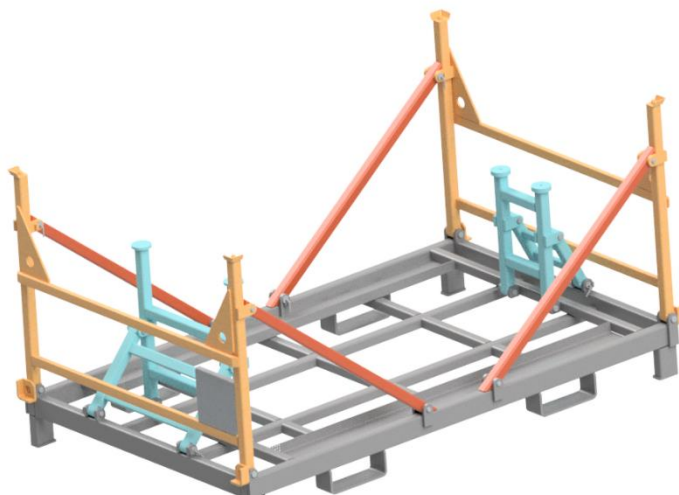
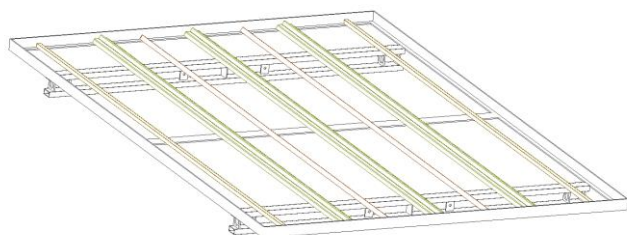
Čistírny průmyslových vod 2 -30 m3/hod



Vývoj a zakázková výroba

Vývoj:

V případě požadavku zákazníka jsme schopni zahájit případně spolupracovat na vývoji výrobku včetně zhotovení výrobní dokumentace a finálního výrobku.



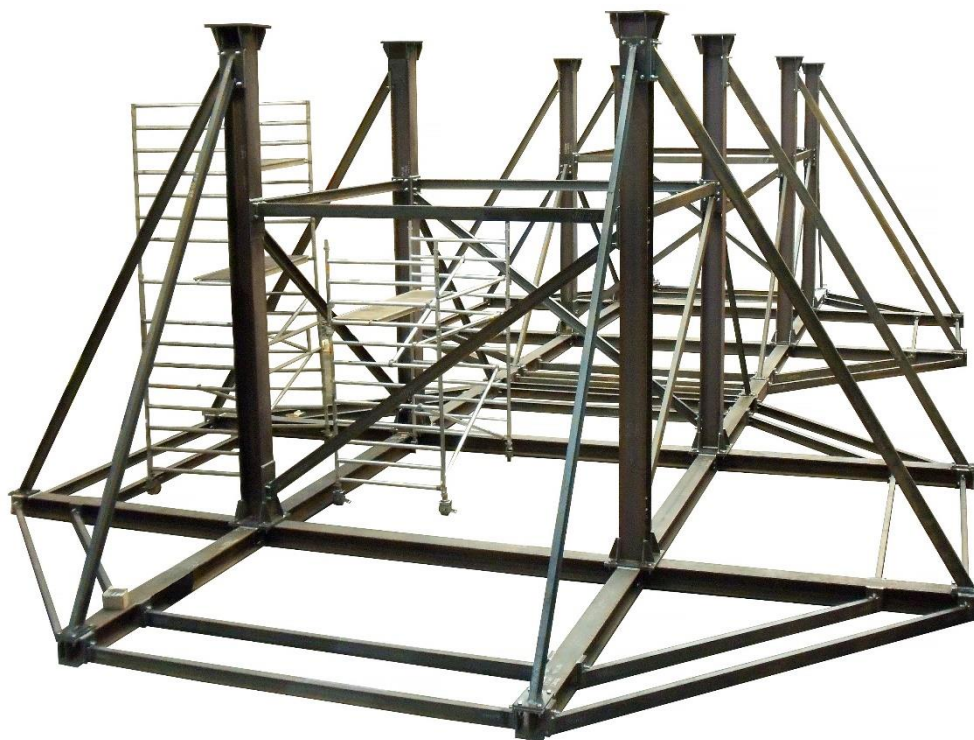
Zakázková výroba

Dle přiložené výkresové dokumentace jsme schopni připravit zákazníkovi vzorky výrobku a po schválení následně zahájit kusovou / sériovou výrobu.

Cisterny



Svařované konstrukce



Pěstební rámy pro sadbovače



Převravní palety



Zakázkové měření – Metronor SOLO

Popis měřicího zařízení

Metronor SOLO je přenosný systém CMM založený na patentovaném principu společnosti Metronor. Jedná se o souřadnicový měřicí stroj, který se skládá ze dvou samostatných částí (kamery a dotykového světelného pera). Díky čemuž je možné měřit i body, které nejsou viditelné v zorném poli kamery. Měření funguje na principu porovnávání skutečných rozměrů s CAD daty.

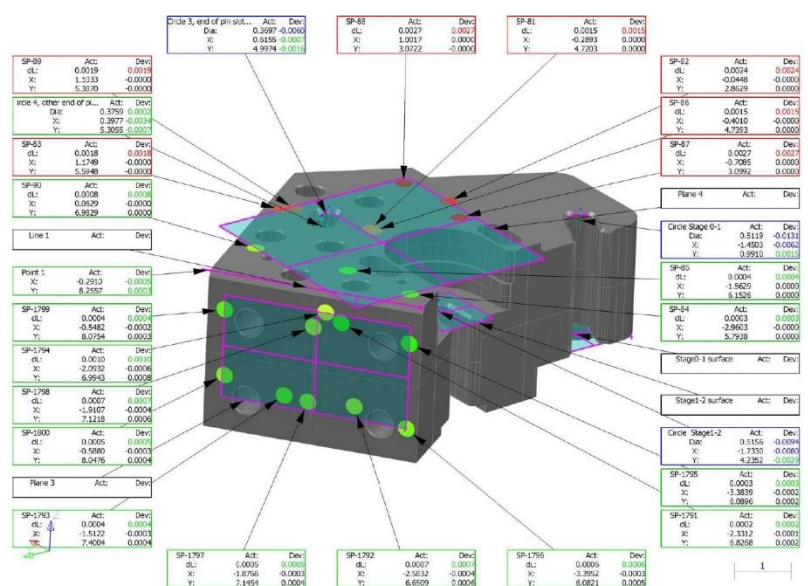
Použití

Měřicí systém Metronor SOLO lze použít při výrobě a následném přeměření velkých svařovaných dílů, odlitků, výkovků nebo různých montovaných sestav. Dále lze nastavovat, seřizovat, různé přípravky, dorazy a upínky. Používá se také při vývoji prototypů a při mezioperační kontrole. Systém Metronor SOLO je také vhodný pro měření trubek a potrubí.



Výhody použití měřicího zařízení

- Rozsah měření až 2000 m³
- Jednoduché použití
- Rychlá příprava měření
- Jedna kamera a světelné pero
- Přesnost měření 0,2 mm
- Měření na vzdálenost až 25 m od kamery
- Rychlé měření i v těžko přístupných místech



Certifikace

ZERTIFIKAT ♦ CERTIFICATE ♦ CERTIFICADO ♦ CERTIFICAT



CERTIFIKÁT

Certifikační orgán systémů managementu č. 3053
TUV SUD Czech s.r.o.
potvrzuje, že společnost

METALKOV MB s.r.o.
KOVOVÝROBA

METALKOV MB s.r.o.
Dopravní 127
CZ – 676 02 Moravské Budějovice
IČ: 25507770

zavedla a používá
systém managementu kvality v oboru

strojírenská výroba

Na základě vykonaného auditu, zpráva č. 11.368.005
bylo prokázáno splnění
požadavků normy

ČSN EN ISO 9001:2016

Tento certifikát je platný od 22.03.2018 do 21.03.2021
Registrační číslo certifikátu 11.366.080






Praha, 22.03.2018

TUV SUD Czech s.r.o. • Novodvorská 994 • 142 21 Praha 4 • Czech Republic • certification@tux.sud.cz TUV®

ZERTIFIKAT ♦ CERTIFICATE ♦ CERTIFICADO ♦ CERTIFICAT



CERTIFIKÁT

TUV SUD Czech – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN
provádějící posuzování a certifikaci výrobu

Certifikační orgán výroby č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace

METALKOV MB s.r.o.
Dopravní 127
CZ - 676 02 Moravské Budějovice
IČ: 25507770

pro následující obory / procesy činnosti:

strojírenská výroba

zavedla a používá proces svařování, který odpovídá

ČSN EN ISO 3834-2:2006

Číslo auditní zprávy: 11.506.980
Platnost certifikátu: 14.02.2023
Číslo certifikátu: 11.369.816
Certifikační schéma: ČSN EN ISO 3834-2:2006

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

V Praze, dne 14.02.2018





Vedoucí certifikačního orgánu

TUV SUD Czech s.r.o. • Novodvorská 994 • 142 21 Praha 4 • Czech Republic • certification@tux.sud.cz TUV®